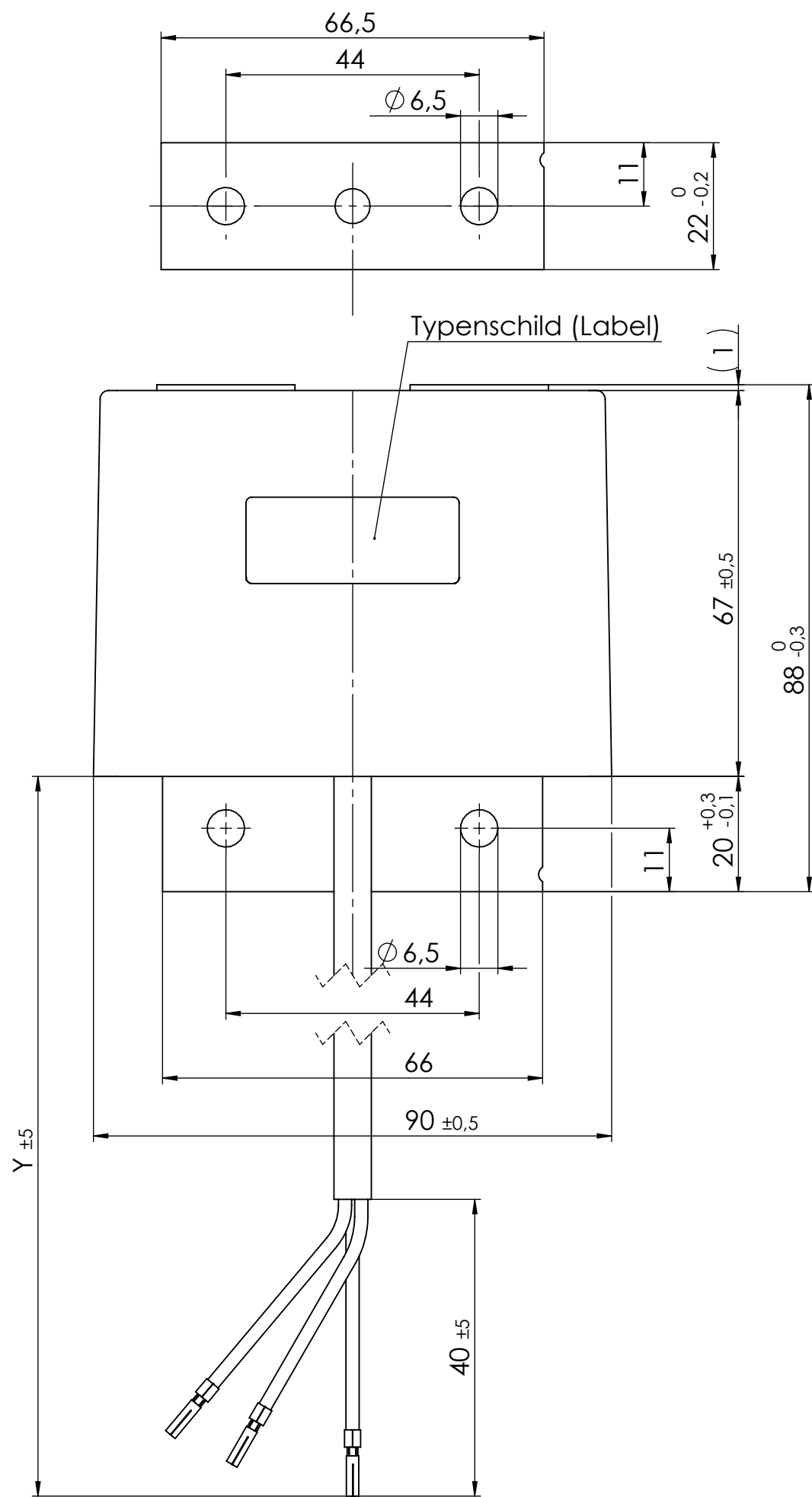
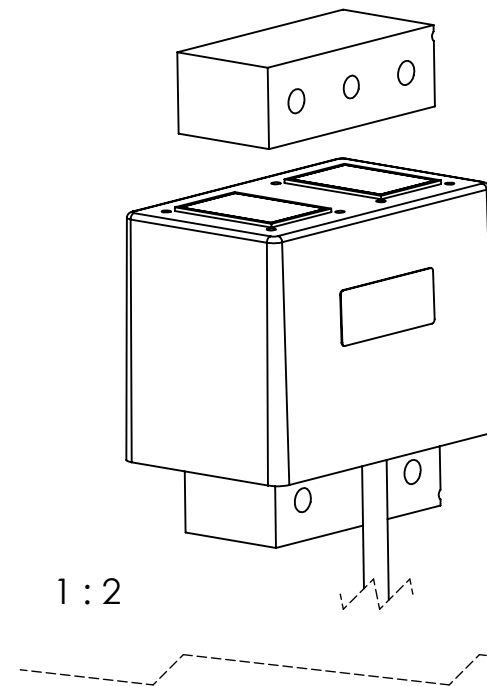
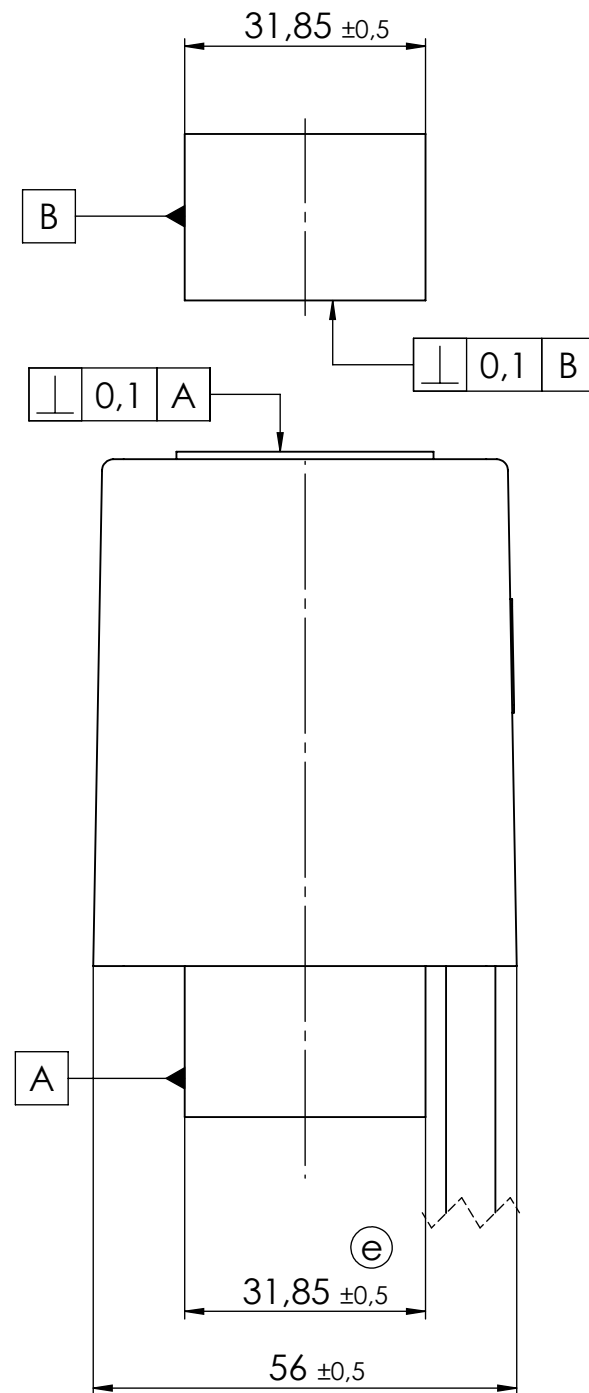


Confidential



Litzenlänge Y nach Auftrag
(lead length Y in compliance with order)



Technische Daten: (Technical Data)

Der Betreiber muss gegebenenfalls für
ausreichende Wärmeabfuhr sorgen
(the operator have to realize a sufficient
heat dissipation)

Projektionsmethode PROJECTION							ISO 128 1 (E)		Werkstückkanten WORK PIECE EDGES ISO 13715		Nennmassbereich / NOMINAL SIZE RANGE 0,2...0,5 mm									
										Längenmasse LENGTH DIMENSION		± 0,05 mm		Radien, Fasen RADIA, CHAMFERS		± 0,1 mm				
										Allgemeintoleranz GENERAL TOLERANCE		Oberfläche SURFACE		Maßstab / SCALE 1: 1						
										ISO 2768 -mK		ISO 1302		Art.Nr. / MAT.-NO.						
														Werkstoff, Ausgangsteil / MATERIAL, INITIAL PART						
										Datum		Name		Benennung / DESCRIPTION						
										Bearb. DRAWN		05.01.11		kerm		Schwingmagnet Oscillating solenoid				
e					1x					ÄA.Nr.4158		11.02.20		bulj						
d					ern					ÄA.Nr.3659		20.07.18		kerm						
c					ern					ÄA.Nr.3263		21.03.17		kerm						
b					ern					ÄA.Nr.1645		12.06.12		kerm						
a					neu					ÄA.Nr.1116		05.01.11		kerm		<u>KENDRION</u>				
Zust.		Anz.		Änderung		Datum		Name		Zeichnungsnummer / DRAWING NO.				Blatt / PAGE						
REV.I.		Qty.		REV. DESC.		DATE		NAME		OAC009090 -O				1 Bl. / OF						
															Ers. f. / REPL.		Format / SIZE A3		SolidWorks	