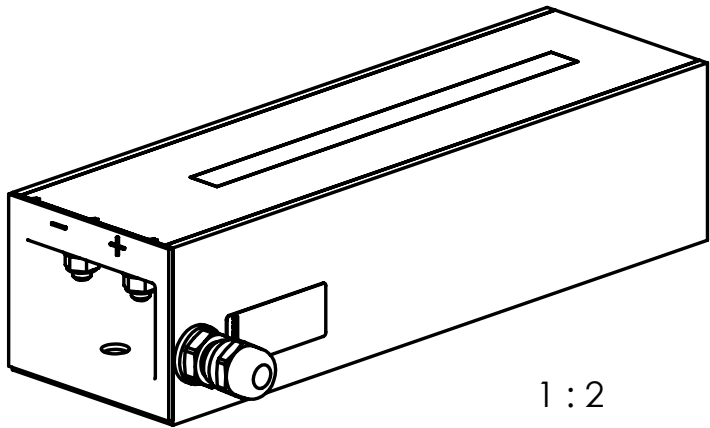
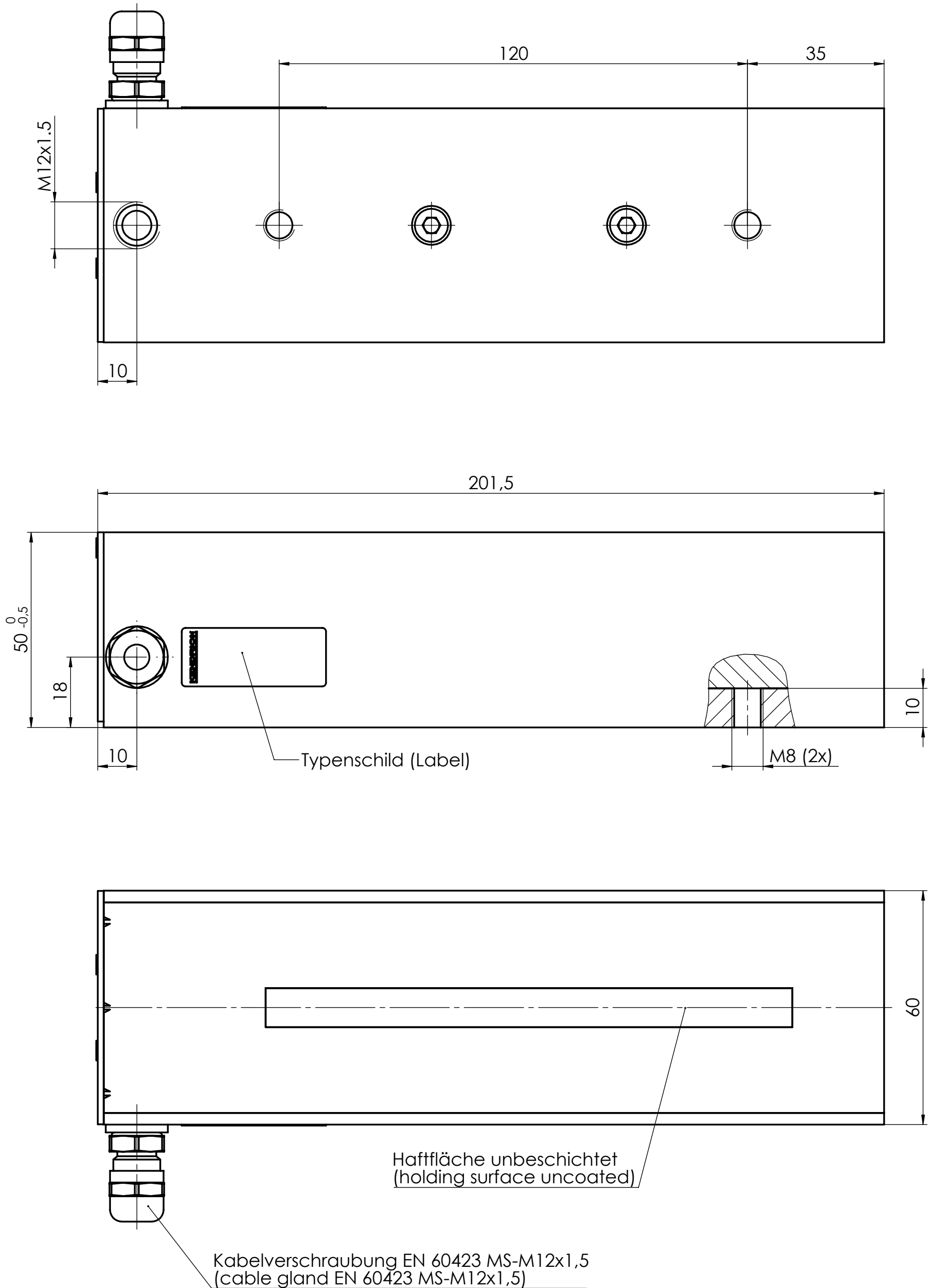


For this drawing we reserve all rights. The transfer, duplication, utilisation and distribution to third persons is expressly prohibited without permission. All patent trademarks and other rights in and to this drawing and design are reserved (DIN ISO 15015:2002)

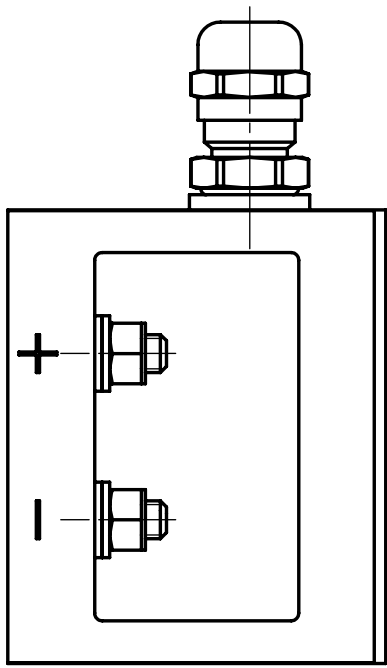
Weiergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlagen, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte für den Fall der Patentierung oder Gebrauchsmuster Eintragung vorbehalten. (DIN ISO 15015:2002)

Freigabe:

Confidential



1 : 2



Technische Daten: (Technical Data)

Elektromagnetische Komponente nach VDE 0580
(Electromagnetic components based on VDE 0580)

Schutzart Gerät: IP 54 IEC60529
(types of protection device)

Schutzart Anschluss: IP 00 IEC60529
(types of protection connection)

Thermische Klasse: E (120°C)
(thermic class)

Elektrische Daten: Auftragsabhängig
(electrical data) (in compliance with order)

Einschaltdauer: 25% ED
(duty cycle)

Oberflächenschutz: Korrosionsbeständigkeit nach
(surface protection) DIN 50979 / CrVI-frei
(corrosion resistance according to DIN 50979 / CrVI-free)

Beschriftungsbeispiel (Inscription Example):

Etikett (label): 15x37mm
Schriftart (font): Arial
Schriftgröße (font size): 2mm

No. XXXXXX
XXXXXX
xxxV DC xxx% ED
x,xxA
Code xxxxxx/DD

Teilenummer (part no.)
Zeichnungsnummer (drawing no.)
Nennspannung, Einschaltdauer (rated voltage, duty cycle)
Nennstrom (rated current)
Leitzahl, Datumscode nach PB0095
(guide no., date code according to PB0095)

Maße unterliegen der
Qualitätskontrolle
(values underlie the
quality control)

Projektionsmethode PROJECTION				ISO 128 1 (E)		Werkstückanten WORK PIECE EDGES ISO 13715		Nennmassbereich / NOMINAL SIZE RANGE 0,2...0,5 mm									
								Längenmasse LENGTH DIMENSION		± 0,05 mm		Radien, Fasen RADIA, CHAMFERS		± 0,1 mm			
								Allgemeintoleranz GENERAL TOLERANCE		Oberfläche SURFACE		Maßstab / SCALE		1:1		Art.Nr. / MAT.-NO.	
								ISO 2768 -mK		ISO 1302		Werkstoff, Ausgangsteil / MATERIAL, INITIAL PART					
												Benennung / DESCRIPTION					
								Bearb. DRAWN		30.05.17		spop		Permanent-Haftmagnet			
								Gepr. CHECK		10.02.22		knos		Permanent holding magnet			
b		ern		ÄA.Nr.4126		19.11.19		knos						Zeichnungsnummer / DRAWING NO.		Blatt / PAGE	
a		neu		12881		30.05.17		spop						01 31008A00 -O		1	
Zust.		Anz.		Änderung		Datum		Name								1 Bl. / OF	
REV.1.		Qty.		REV. DESC.		DATE		NAME								SolidWorks	
																	