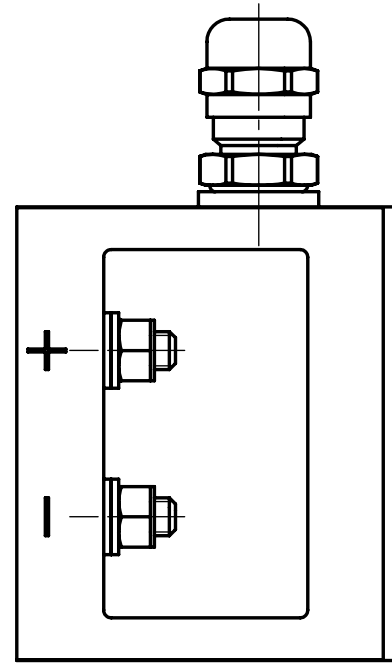
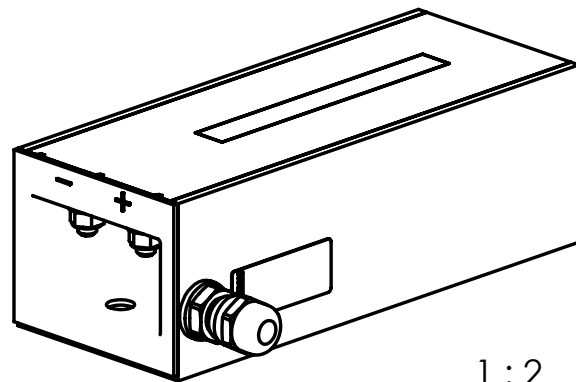
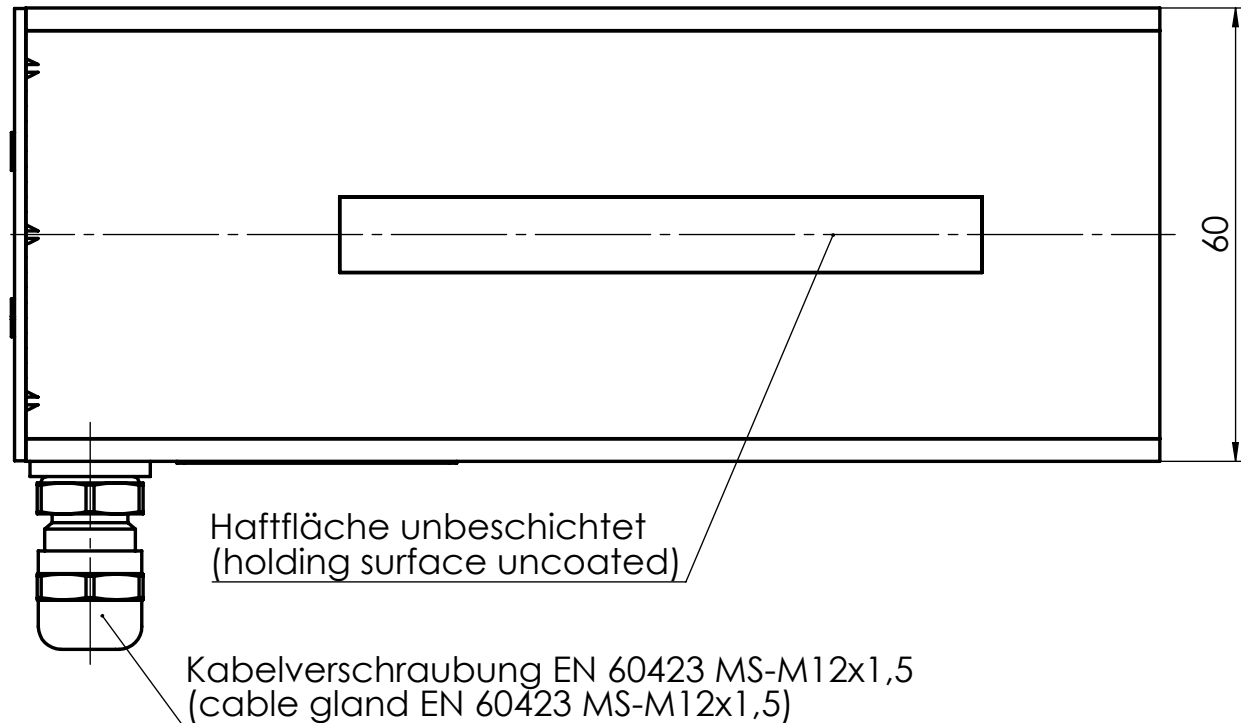
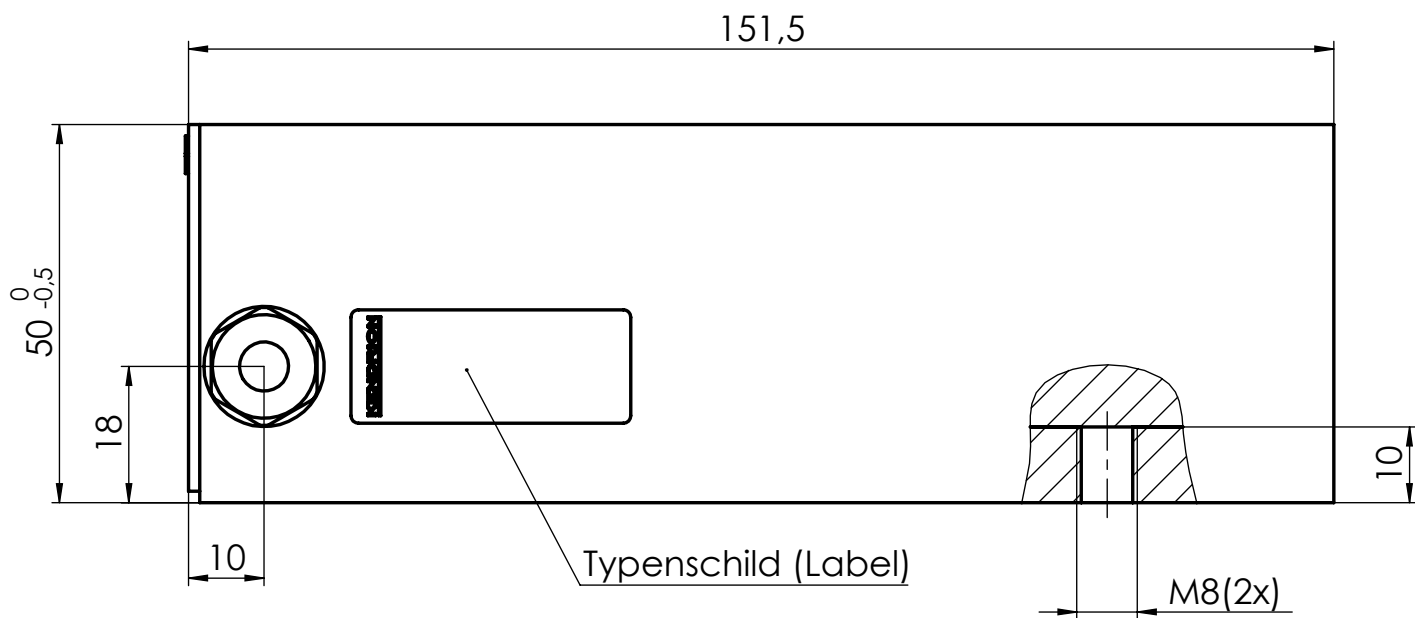
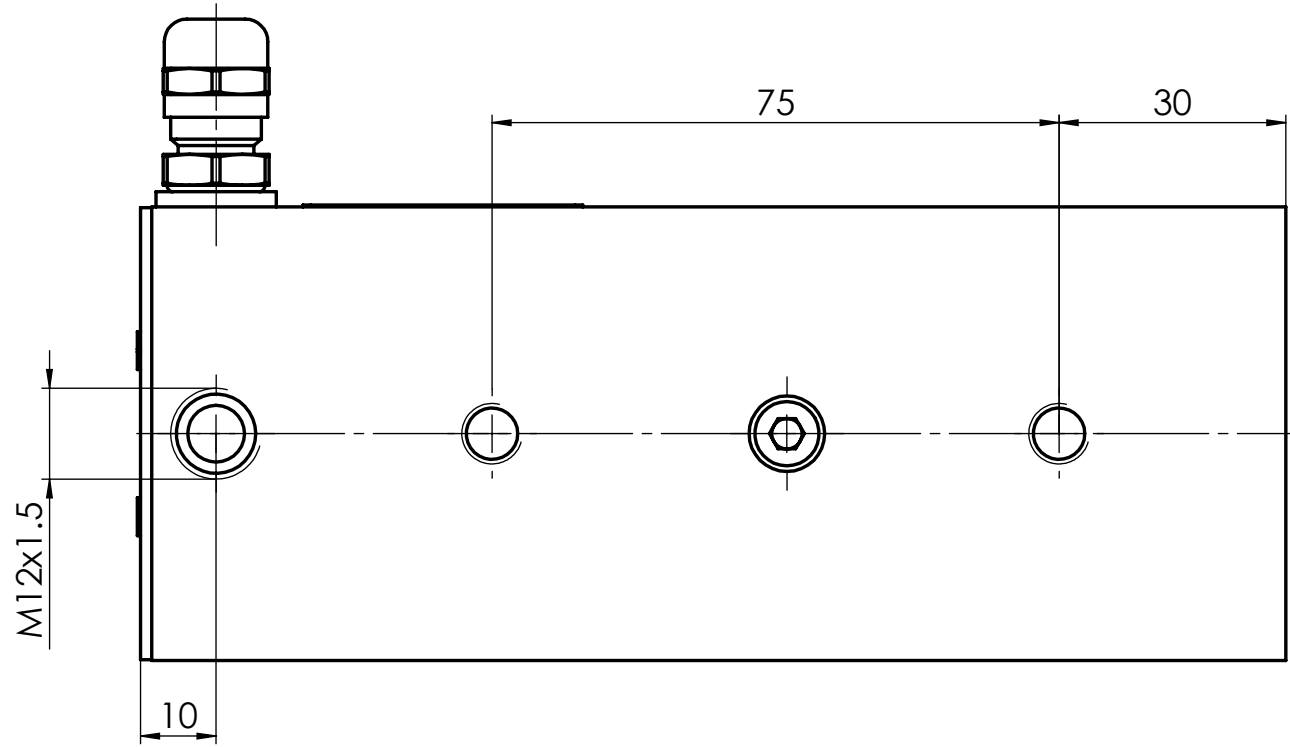


For this drawing we reserve all rights. The transfer, duplication, utilisation and distribution to third persons is expressly prohibited without permission. All patent trademarks and other rights in and to this drawing and design are reserved (DIN ISO 15015:2002)

Freigabe:

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlagen, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte für den Fall der Patentierung oder Gebrauchsmuster Eintragung vorbehalten. (DIN ISO 15015:2002)

Confidential



Technische Daten: (Technical Data)

Elektromagnetische Komponente nach VDE 0580
(Electromagnetic components based on VDE 0580)

Schutzart Gerät: IP 54 IEC60529
(types of protection device)

Schutzart Anschluss: IP 00 IEC60529
(types of protection connection)

Thermische Klasse: E (120°C)
(thermic class)

Elektrische Daten: Auftragsabhängig
(electrical data) (in compliance with order)

Einschaltdauer: 25% ED
(duty cycle)

Oberflächenschutz: Korrosionsbeständigkeit nach
(surface protection) DIN 50979 / CrVI-frei
(corrosion resistance according to DIN 50979 / CrVI-free)

Beschriftungsbeispiel (Inscription Example):

Etikett (label): 15x37mm
Schriftart (font): Arial
Schriftgröße (font size): 2mm

Teilenummer (part no.)
Zeichnungsnummer (drawing no.)
Nennspannung, Einschaltdauer (rated voltage, duty cycle)
Nennstrom, (rated current)
Leitzahl, Datumscode nach PB0095
(guide no., date code according to PB0095)

Maße unterliegen der
Qualitätskontrolle
(values underlie the
quality control)

Projektionsmethode PROJECTION				 ISO 128 1 (E)		Werkstückanten WORK PIECE EDGES ISO 13715		Nennmassbereich / NOMINAL SIZE RANGE 0,2...0,5 mm											
								Längенmasse LENGTH DIMENSION		± 0,05 mm		Radien, Fasen RADIA, CHAMFERS		± 0,1 mm					
						Allgemeintoleranz GENERAL TOLERANCE		Oberfläche SURFACE											
						ISO 2768 -mK		ISO 1302		Maßstab / SCALE 1:1						Art.Nr. / MAT.-NO.			
										Werkstoff, Ausgangsteil / MATERIAL, INITIAL PART									
										Benennung / DESCRIPTION									
						Bearb. DRAWN		Datum 02.06.17		Name spop		Permanent-Haftmagnet							
						Gepr. CHECK		10.02.22		knos		Permanent holding magnet							
b a				ern neu		ÄA.Nr.4126 12880		01.02.22 08.06.17		kern spop		Zeichnungsnummer / DRAWING NO.						Blatt / PAGE	
												01 31007A00 -O						1	
Zust. REV.1				Anz. Qty.		Änderung REV. DESC.		Datum DATE		Name NAME								1 Bl. / OF	
												Ers. f. / REPL.						Format / SIZE A2	
																		SolidWorks	