### KENDRION



Im unwahrscheinlichen Fall eines Druckabfalls in der Kabine, müssen Passagiere sofort zuverlässig mit Sauerstoff versorgt werden, bis das Flugzeug im Sinkflug eine Flughöhe erreicht hat, in der die Luft genügend Sauerstoff zum Atmen enthält.

Kendrion bietet Ventilbaugruppen und einzelne Komponenten an, die in Sauerstoffsystemen zum Einsatz kommen. Durch die Integration von Sensorik kann die Sauerstoffunterstützung der Passagiere durch Ventilbaugruppen der Serie 63.1 mittels Proportionaltechnik oder alternativ durch atmungsgesteuertes Schalten, auch über einen längeren Sinkflug aus großer Höhe gewährleistet werden. Herausstechend ist das geringe Gewicht unserer Baugruppen, die auch durch das Leichtgewicht unseres 63.1 Ventils erreicht

werden. Durch eine geringe Anzahl von Schnittstellen, wird Leckage verringert und die Endmontage sehr einfach gehalten.

Für Hersteller von Sauerstoffsystemen in der Luftfahrt entwickelt Kendrion kundenspezifische Lösungen und kann hierbei im Bereich der Fluidtechnik auf Jahrzehntelange Erfahrung bei Miniatur-Schaltventilen und kundenspezifischen Baugruppen für die Beatmung in der Medizintechnik zurückgreifen.

#### Produkteigenschaften

- Sauerstofftaugliches Design
- Kompaktes Leichtgewicht
- Sensorintegration und PCB Montage möglich
- Proportional oder Schaltventil



# Kendrion Kuhnke Automation GmbH

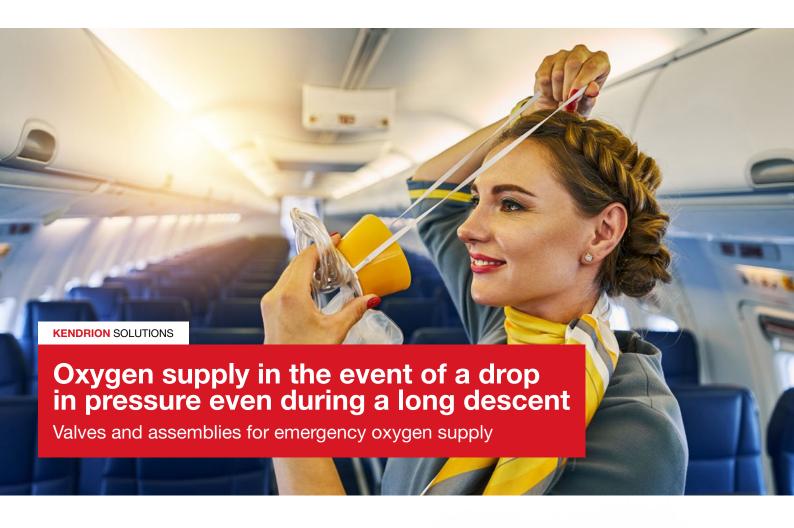
Lütjenburger Straße 101 23714 Malente Deutschland

T +49 4523 402-0 F +49 4523 402-201 sales-ics@kendrion.com www.kendrion.com

119/'22



### KENDRION



In the unlikely event of a loss of cabin pressure, passengers need to be reliably supplied with oxygen immediately until the aircraft descends to an altitude where the air contains sufficient oxygen for breathing.

Kendrion offers valve assemblies and individual components that are used in oxygen systems. 63.1 series valve assembly can provide passenger oxygen support by integrating sensor technology through proportional technology or alternatively through breath-controlled switching, even over a prolonged descent from high altitude.

What stands out is the low weight of our assemblies, which is also achieved by the lightweight of our 63.1 valve. With a small number of interfaces, leakage is reduced and

final assembly is kept very simple.

Kendrion develops customer-specific solutions for manufacturers of oxygen systems in the aviation industry and can draw on decades of experience in the field of fluid technology for miniature switching valves and customer-specific assemblies for ventilation in medical technology.

#### **Product features**

- oxygen compatible design
- compact lightweight
- sensor integration and PCB mounting possible
- proportional or switching valve



## Kendrion Kuhnke Automation GmbH

Lütjenburger Strasse 101 23714 Malente Germany

T +49 4523 402-0 F +49 4523 402-201 sales-ics@kendrion.com www.kendrion.com

119/'22

