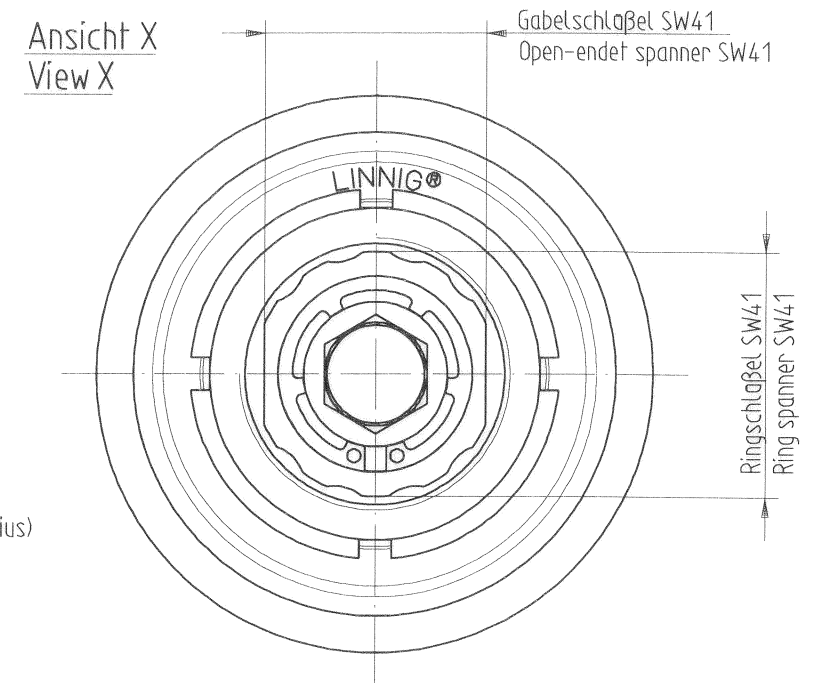
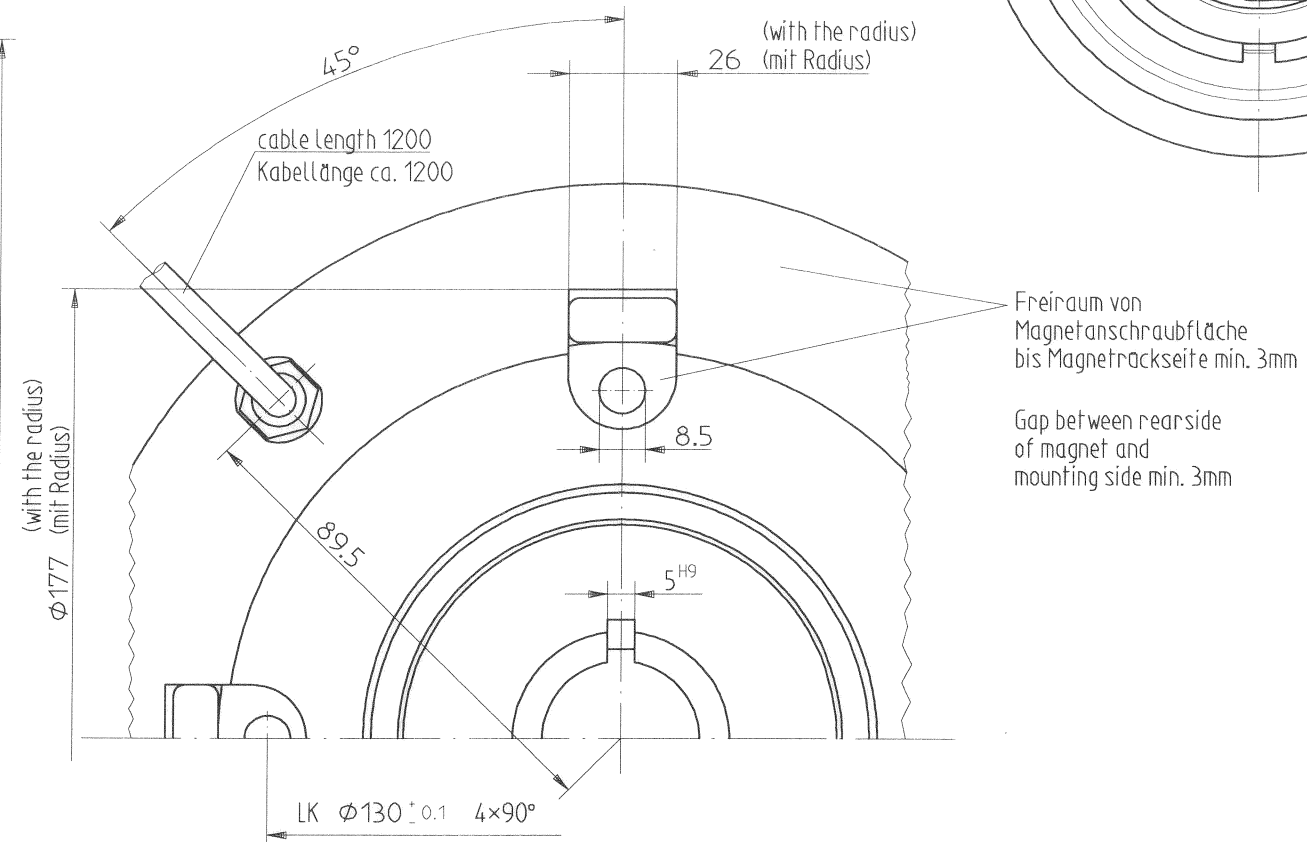
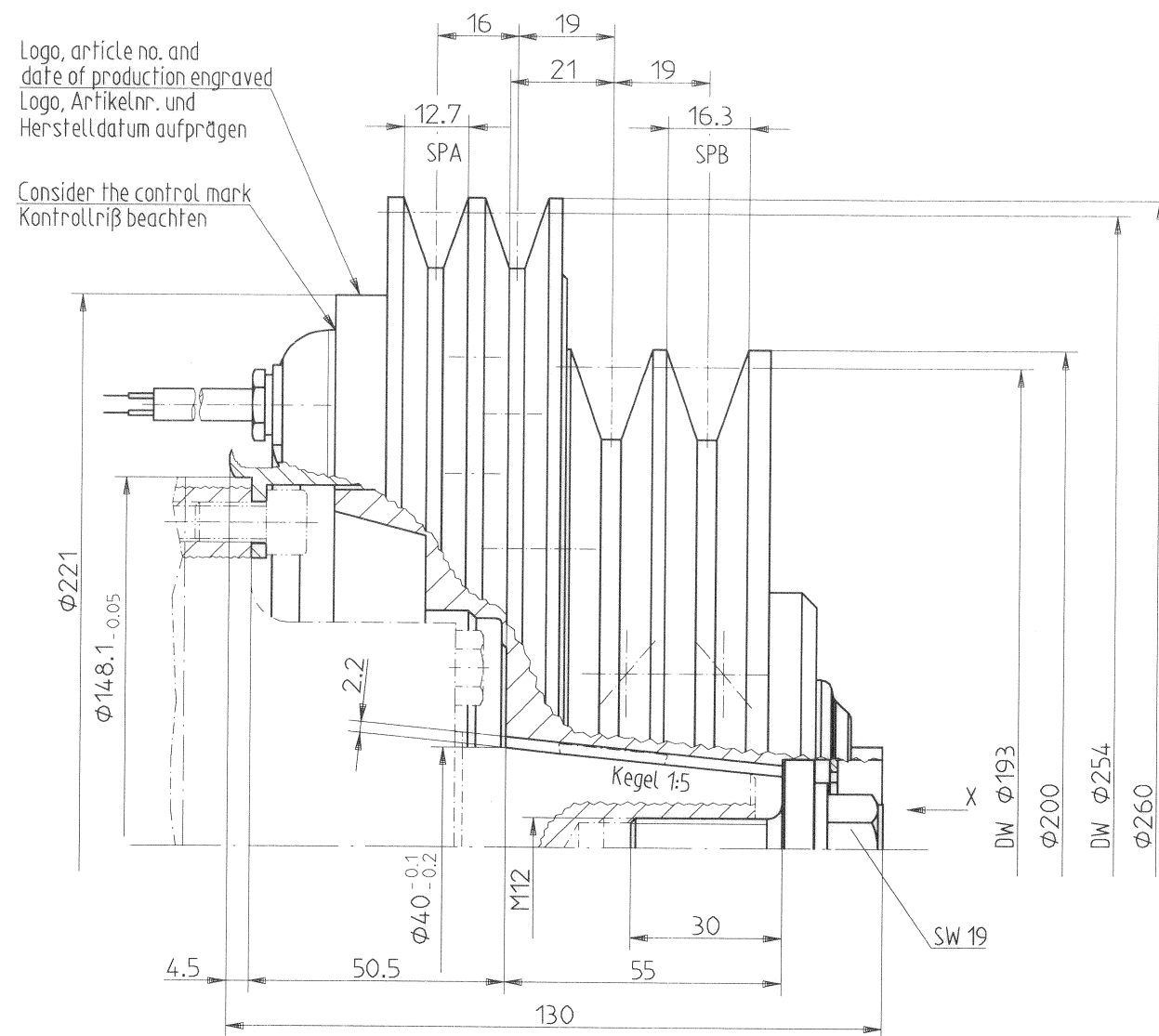




Montageanleitung:

1. Magnet entsprechend Betriebsanleitung des Kompressorherstellers montieren.
2. Rotor-Baugruppe mittels Spannschraube auf Kompressorwelle nach Montageanleitung des Kupplungsherstellers LINNIG Markdorf befestigen.

Assembly instruction:

1. Assemble the magnet according to the assembly instruction of the compressor manufacturer.
2. Fix the rotor assembly with the central clamping screw on the compressor shaft according to the assembly instruction of the clutch manufacturer
LINNIG Markdorf.

Kupplung nur für Kompressoren
mit Kältemittel R 134 A verwenden.
Bei anderen Kältemitteln fragen Sie
bitte unsere Technikabteilung.

This clutch is only for use with compressor with refrigerant R 134 A.
In case of utilization of other refrigerant please ask our technical department.

E-Magnetkupplung für Kältemittel-Verdichterantrieb
mit statischem Drehmoment von 240 Nm
bei Nennspannung 24 V DC
dabei Stromaufnahme 2.5 A
Leistungsaufnahme 60W
Widerstand 9.6 Ohm
(elektrische Daten bei Spulentemperatur von 20°C)
zul. Betriebsspannung 21 - 32 V DC
Magnetausführung 01.021.2 ohne Löschdiode

Electromagnetic clutch for refrigerant compressor drive
with static torque of 240 Nm
by rated voltage 24 V DC
current consumption of 2.5 A
power consumption 60 W
resistance 9.6 Ohm
(electrical data by coil temperature of 20°C)
permissible operating voltage 21–32 V DC
coil version 01.021.2 without extinction diode

Produkt erfüllt Richtlinien
EMV 89/336/EG und 95/54/EG
Richtlinie 73/23/EG ist nicht relevant

product conform to the directive
EMV 89/336/EG and 95/54/EG
directive 73/23/EG is not relevant

Oberfläche:
verzinkt und gelb chromatiert

Surface:
galvanized and yellow chromated

Weitere Angaben zur Beschaffenheit können der Betriebsanleitung des Kupplungsherstellers LINNIG Markdorf entnommen werden.

Other details to condition can be take from the assembly instruction of the clutch manufacturer.
LINNIG Markdorf

LINNIG
Markdorf

Fuer diese Zeichnung
behalten wir uns alle
Rechte nach DIN 34 vor

Technische
Änderungen
vorbehalten

Maße ohne
Toleranzangabe
nach DIN ISO 2768
msh

Maßstab	1:1
---------	-----

DIN A2

8	Werkst.:	Stahl, Kupfer, geringe Menge versch. Werkstoffe
---	----------	--

	Datum	Name
Bearb.	24.08.05	Kremer
Gepr.	9.9.05	Weber
Freig.	9.9.05	Weber
	29/91	

E-Magnetkupplung mit Kabel
E-M-clutch with cable

Gew.: ka

LA16.079Y

Blatt
BL

Index	Änderungsnummer	Datum	Name
-------	-----------------	-------	------

Ers.f.Zg.	Entst. aus	IA16.79Y
-----------	------------	----------