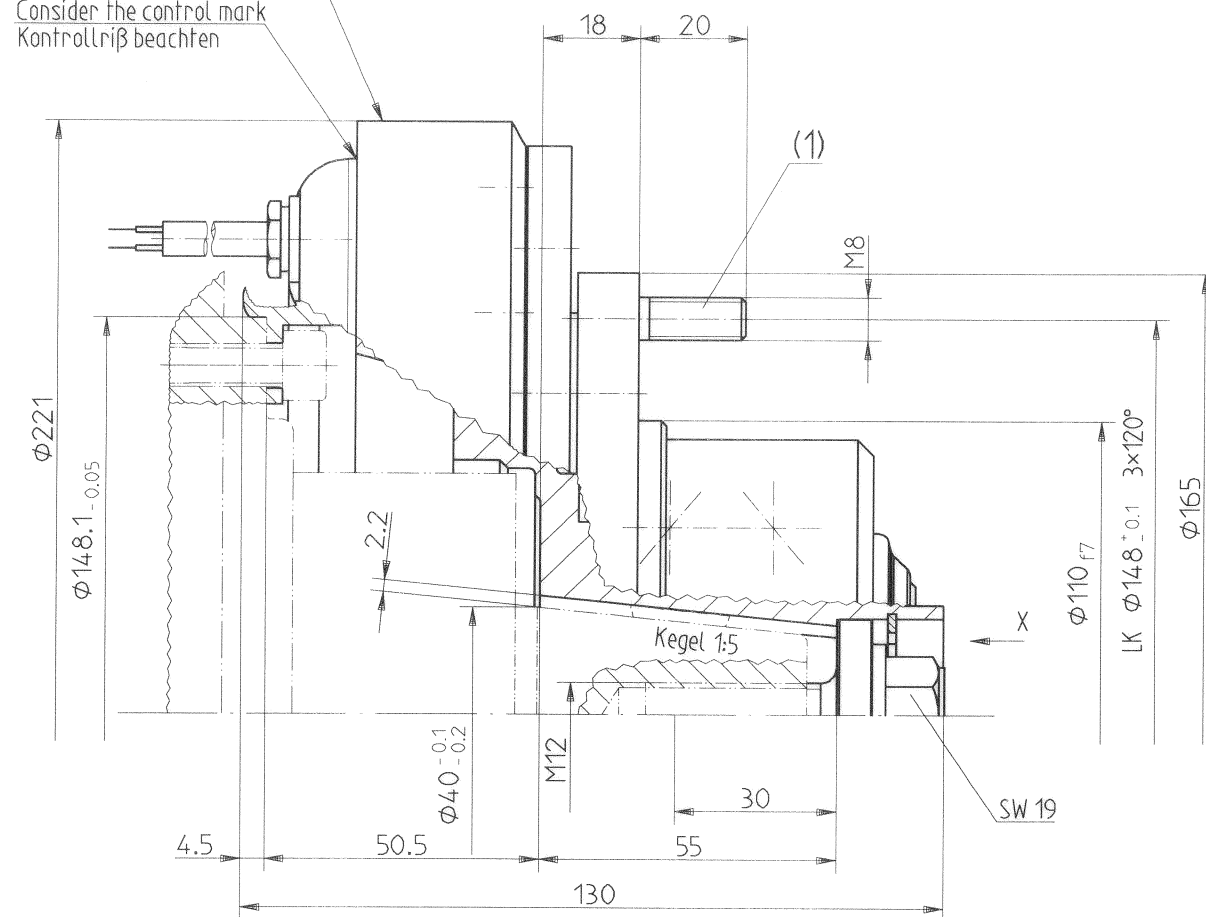
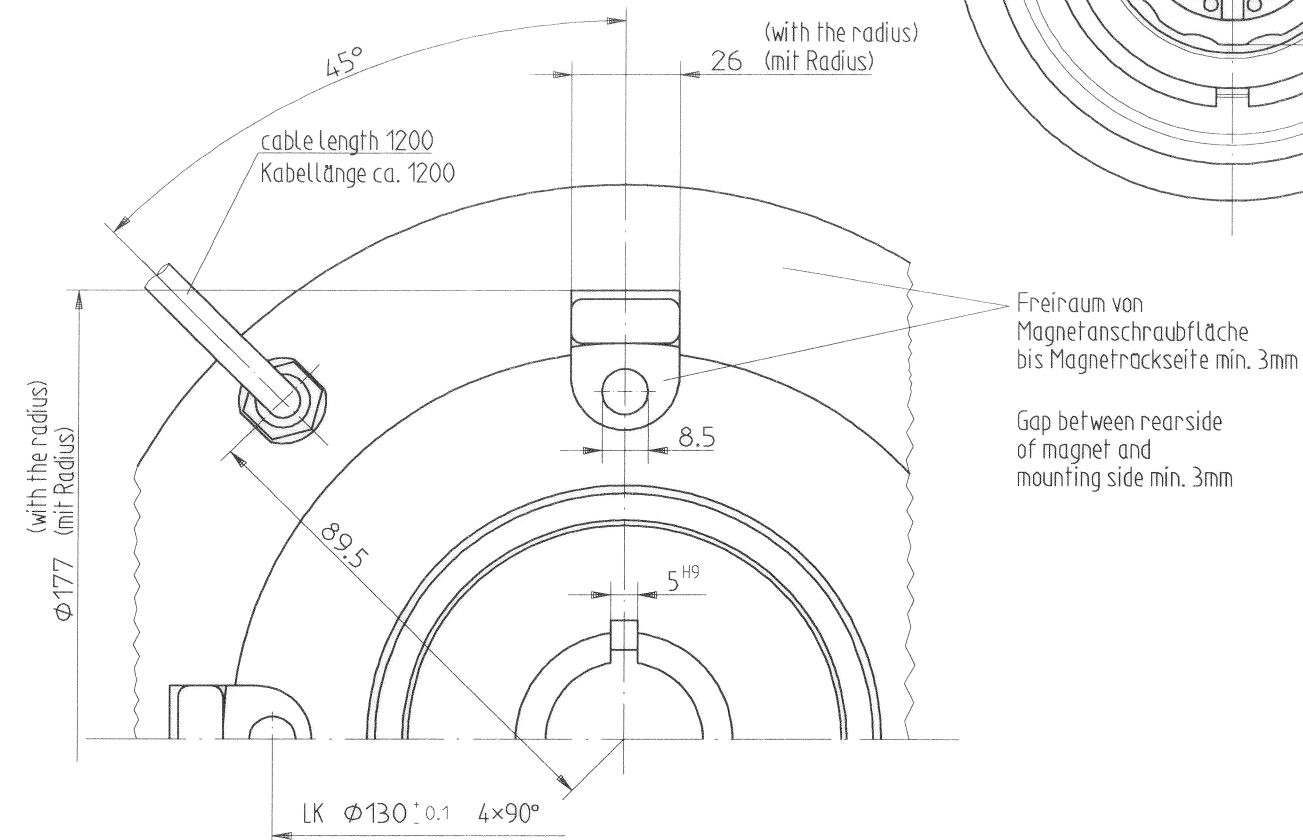
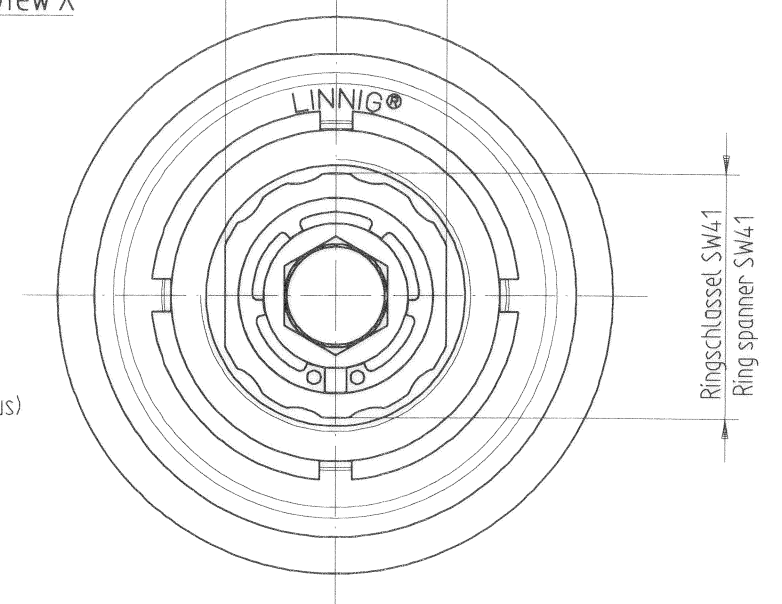


Consider the control mark
Kontrollriß beachten



Gabelschlüssel SW41
Open-ended spanner SW41



1. Magnet entsprechend Betriebsanleitung des Kompressorherstellers montieren.
2. Rotor-Baugruppe mittels Spannschraube auf Kompressorwelle nach Montageanleitung des Kupplungsherstellers LINNIG Markdorf befestigen.
3. Riemenscheibe über die Stiftschrauben (1) schieben und mit Muttern M8 DIN 934-8 festschrauben. (Riemenscheibe und Muttern nicht im Lieferumfang enthalten)

1. Assemble the magnet according to the assembly instruction of the compressor manufacturer.
2. Fix the rotor assembly with the central clamping screw on the compressor shaft according to the assembly instruction of the clutch manufacturer LINNIG Markdorf.

3. Slide pulley over the stud screws (1) and bolt on with nuts M8 DIN 934-8. (pulley and nuts not included in delivery)

Kupplung nur für Kompressoren mit Kältemittel R 134 A verwenden. Bei anderen Kältemitteln fragen Sie bitte unsere Technikabteilung.

This clutch is only for use with compressor with refrigerant R 134 A.
In case of utilization of other refrigerant please ask our technical department.

E-Magnetkupplung für Kältemittel-Verdichterantrieb
mit statischem Drehmoment von 240 Nm
bei Nennspannung 24 V DC
dabei Stromaufnahme 2.5 A
Leistungsaufnahme 60W
Widerstand 9.6 Ohm
(elektrische Daten bei Spulentemperatur von 20°C)
zul. Betriebsspannung 21 – 32 V DC
Magnetausführung 01.021.2 ohne Löschdiode

Produkt erfüllt Richtlinien
EMV 89/336/EG und 95/54/EG
Richtlinie 73/23/EG ist nicht relevant

Oberfläche:
verzinkt und gelb chromatiert

Weitere Angaben zur Beschaffenheit können der Betriebsanleitung des Kupplungsherstellers LINNIG Markdorf entnommen werden.

Electromagnetic clutch for refrigerant compressor drive
with static torque of 240 Nm
by rated voltage 24 V DC
current consumption of 2,5 A
power consumption 60 W
resistance 9.6 Ohm
(electrical data by coil temperature of 20°C)
permissible operating voltage 21 - 32 V DC
coil version 01.021.2 without extinction diode

product conform to the directive
EMV 89/336/EG and 95/54/EG
directive 73/23/EG is not relevant

Surface:
galvanized and yellow chromated

Other details to condition can be take from the assembly instruction of the clutch manufacturer.
LINNIG Markdorf

Verfahrensbedingte, optische
Änderungen behalten wir uns vor.

Optical changes, conditional of manufacturing, are subject to without notice.

LINNIG Markdorf				Fuer diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte nach DIN 34 vor		Technische Anderungen vorbehalten		Maße ohne Toleranzangaben nach DIN ISO 2768 groß		Maßstab 1:1		DIN A2	
										Werkst.:		Stahl, Kupfer, geringe Menge versch. Werkstoffe	
						Datum		Name		E-Magnetkupplung mit Kabel E-M-clutch with cable			
						Bearb. 02.08.05		Kremer					
						Gepr. 10.8.05		Coble					
						Freig. 10.8.05		Wolke					
						29379				LA16.03Y			
						Gew.:		kg		Blatt			
										Bl.			
Index		Anderungsnummer		Datum		Name		Ersf.Za.		Entst. aus		LA16.3Y	