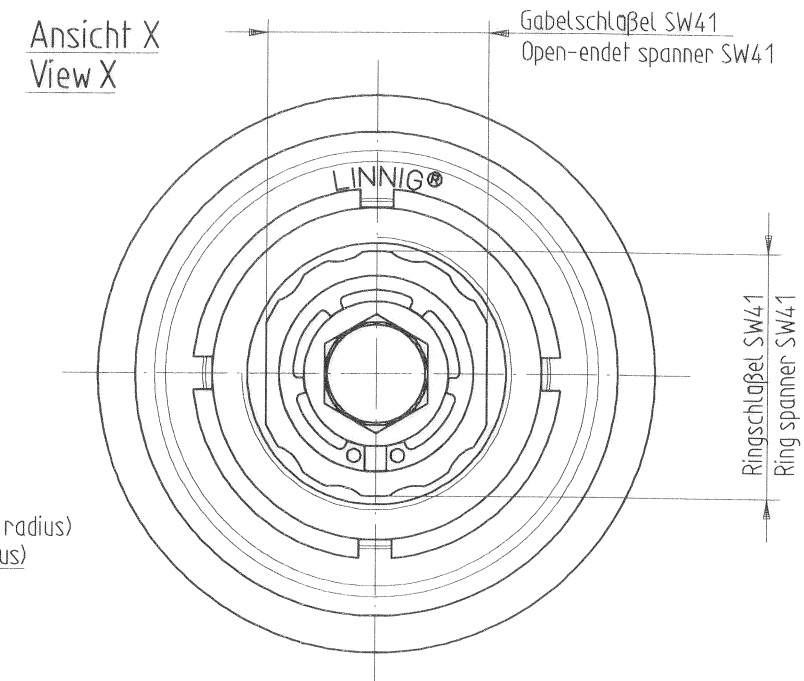
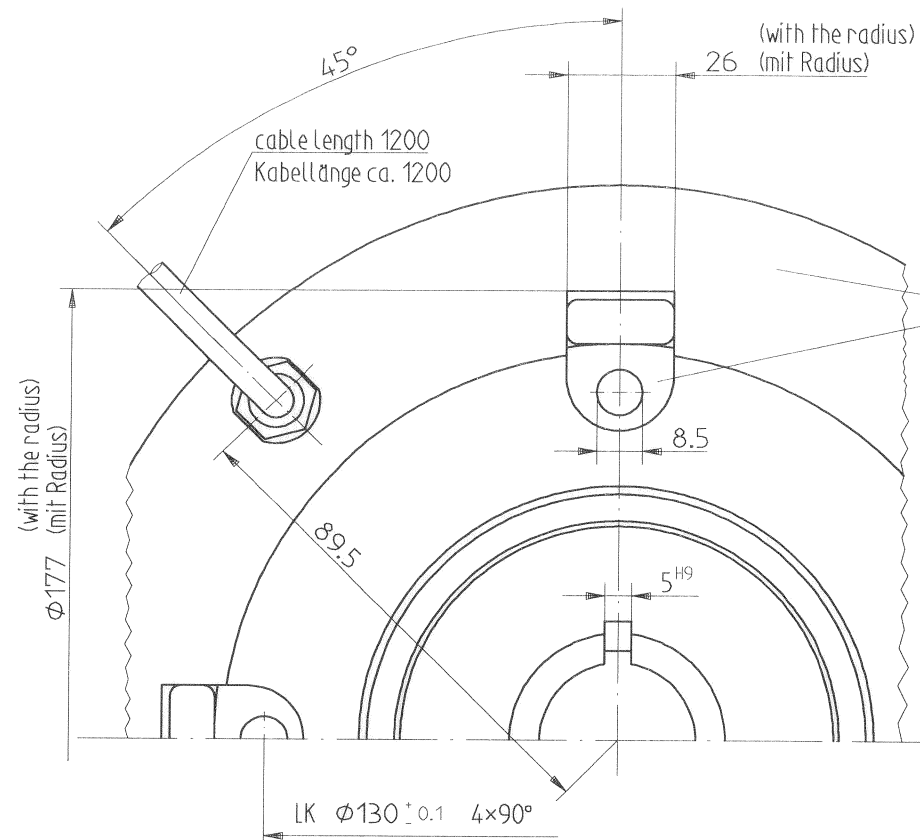




Freiraum von
Magnetanschraubfläche
bis Magnettrackseite min. 3mm

Gap between rear side
of magnet and
mounting side min. 3mm

1. Magnet entsprechend Betriebsanleitung des Kompressorherstellers montieren.
2. Rotor-Baugruppe mittels Spannschraube auf Kompressorwelle nach Montageanleitung des Kupplungsherstellers LINNIG Markdorf befestigen.

1. Assemble the magnet according to the assembly instruction of the compressor manufacturer.
2. Fix the rotor assembly with the central clamping screw on the compressor shaft according to the assembly instruction of the clutch manufacturer LINNIG Markdorf.

Kupplung nur für Kompressoren
mit Kältemittel R 134 A verwenden.
Bei anderen Kältemitteln fragen Sie
bitte unsere Technikabteilung.

This clutch is only for use with compressor with refrigerant R 134 A.
In case of utilization of other refrigerant please ask our technical department.

E-Magnetkupplung für Kältemittel-Verdichterantrieb
mit statischem Drehmoment von 240 Nm
bei Nennspannung 24 V DC
dabei Stromaufnahme 2.5 A
Leistungsaufnahme 60W
Widerstand 9.6 Ohm
(elektrische Daten bei Spulentemperatur von 20°C)
zul. Betriebsspannung 21 - 32 V DC
Magnetausführung 01.021.2 ohne Löschiode

Electromagnetic clutch for refrigerant compressor drive
with static torque of 240 Nm
by rated voltage 24 V DC
current consumption of 2.5 A
power consumption 60 W
resistance 9.6 Ohm
(electrical data by coil temperature of 20°C)
permissible operating voltage 21–32 V DC
coil version 01.021.2 without extinction diode

Produkt erfüllt Richtlinien
EMV 89/336/EG und 95/54/EG
Richtlinie 73/23/EG ist nicht relevant

product conform to the directive
EMV 89/336/EG and 95/54/EG
directive 73/23/EG is not relevant

Oberfläche:
verzinkt und gelb chromatiert

Surface:
galvanized and yellow chromated

Weitere Angaben zur Beschaffenheit können der Betriebsanleitung des Kupplungsherstellers LINNIG Markdorf entnommen werden.

Other details to condition can be take from the assembly instruction of the clutch manufacturer.
LINNIG Markdorf

Verfahrensbedingte, optische
Änderungen behalten wir uns vor.

Optical changes, conditional of manufacturing, are subject to without notice.

LINNIG Markdorf				Fuer diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte nach DIN 34 vor				Technische Änderungen vorbehalten				Maße ohne Toleranzangabe nach DIN ISO 2768 grob				Maßstab 1:1				DIN A2															
												Werkst.:				Stahl, Kupfer, geringe Menge versch. Werkstoffe																			
												Datum				Name				E-Magnetkupplung mit Kabel E-M-clutch with cable															
												Bearb.				15.09.05																Kremer			
												Gepr.				15.9.05																Wider			
												Freig.				15.9.05																Wider			
												29620																							
												Gew.:				kg				LA16.0100Y												Blatt			
Index				Änderungsnummer				Datum				Name								Ersf. Zg.								Entst. aus LA16.000Y				Bl			