

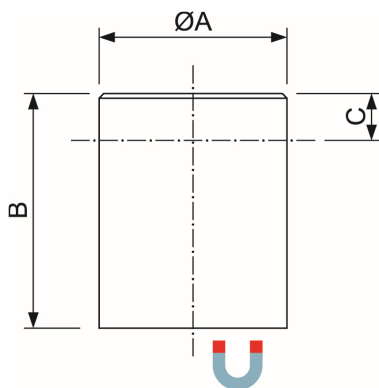
## Stabgreifer NdFeB

## Permanentmagnete

4028 06 ... 32

### Stabgreifer im Stahlgehäuse

Stabgreifer mit einem NdFeB Magnet im Stahlgehäuse mit Passungstoleranz, kürzbar auf Maß C.  
Die maximale Haftkraft wird erreicht bei vollflächiger Auflage auf einem metallischen Untergrund.  
Dieser Stabgreifer hat kein Gewinde und wird daher meist eingeklebt oder eingepresst.  
Die maximale Betriebstemperatur beträgt 80°C.



#### Vorteile im Überblick

- Alterungsfrei
- Haftkraft bleibt für unbegrenzte Zeit erhalten
- Begrenzung der räumlichen Wirkung des Magnetfeldes
- Höchste Kräfte bei kleiner Baugröße

Sonderbauformen und andere Magnetmaterialien auf Anfrage möglich.

| Artikelnummer | Abmessungen (mm) |    |    | Haftkraft (N) | Gewicht (g) | Temperatur (°C) |
|---------------|------------------|----|----|---------------|-------------|-----------------|
|               | Ø A h6           | B  | C  |               |             |                 |
| 4028 06       | 6                | 10 | 5  | 6             | 2           | 80              |
| 4028 08       | 8                | 12 | 7  | 12            | 5           | 80              |
| 4028 10       | 10               | 16 | 11 | 24            | 10          | 80              |
| 4028 13       | 13               | 18 | 13 | 60            | 18          | 80              |
| 4028 16       | 16               | 20 | 15 | 90            | 31          | 80              |
| 4028 20       | 20               | 25 | 18 | 135           | 61          | 80              |
| 4028 25       | 25               | 30 | 22 | 190           | 114         | 80              |
| 4028 32       | 32               | 35 | 27 | 340           | 217         | 80              |

Änderungen, Auslassungen, Irrtümer in Bezug auf die Produkte vorbehalten. Abbildungen ähnlich. Alle Rechte liegen bei den jeweiligen Rechteinhabern.  
Die Haftkräfte sind an einer geschliffenen Platte (Material St37) mit einer Stärke von 10mm bei senkrechtem Abzug des Magneten ermittelt worden (1kg ungefähr 10N). Abweichungen bis zu -10% der angegebenen Werte sind möglich. Beim Einbau des Stabgreifers in Eisen kommt es zu einer Haftkraftverringern von ca. 15% durch magnetische Kurzschlüsse.  
Um dies zu vermeiden, ist ein Abstand D vom Messingmantel des Stabgreifers zum Eisen einzuhalten.