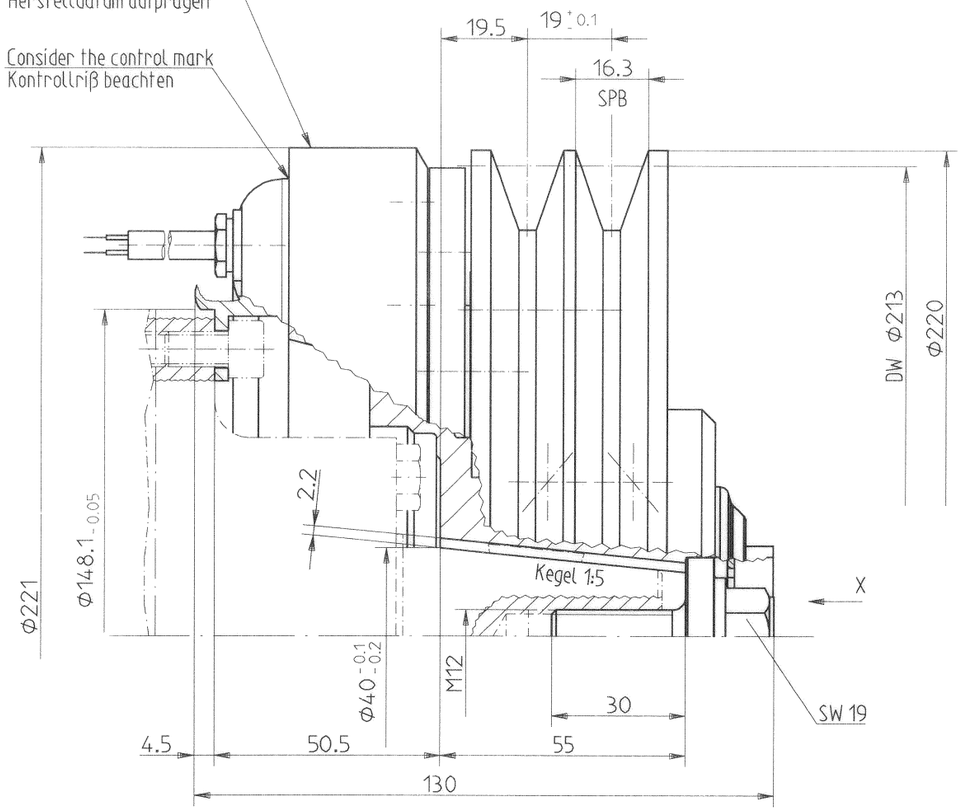
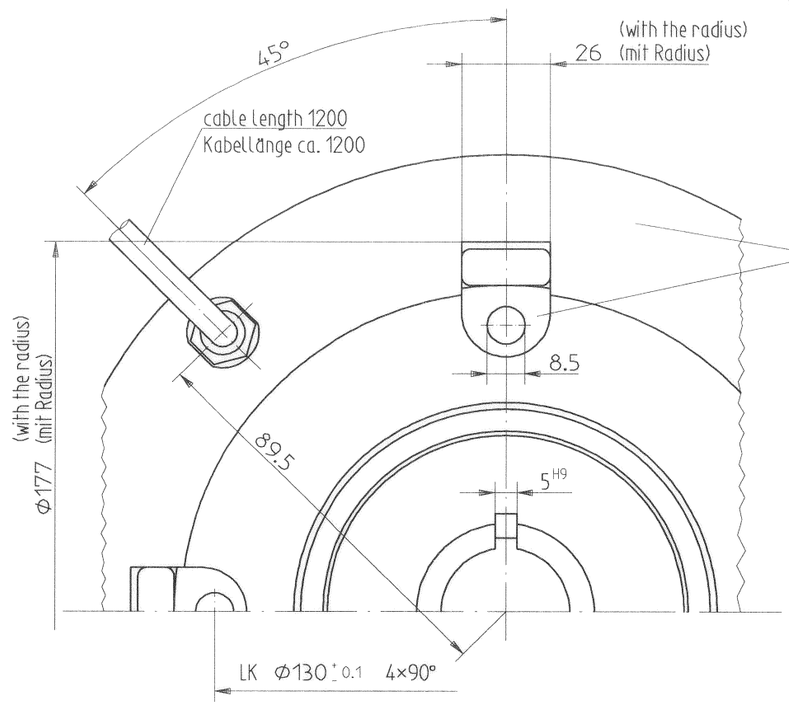
Logo, article no. and
date of production engraved
Logo, Artikelnr. und
Herstelldatum aufprägen

Consider the control mark
Kontrollriß beachten

Profil SPB: Einzelriemen + Verbundriemen (Kraftband) DIN 7753
Profil SPB: single V-belt + powerband DIN 7753

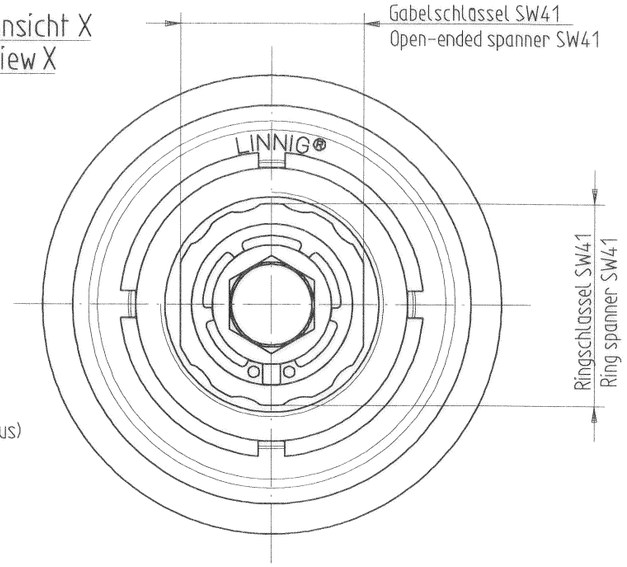




Freiraum von
Magnetanschraubfläche
bis Magnetrackseite min. 3mm

Gap between rearside
of magnet and
mounting side min. 3mm

Ansicht X
View X



Montageanleitung:

1. Magnet entsprechend Betriebsanleitung des Kompressorherstellers montieren.
2. Rotor-Baugruppe mittels Spannschraube auf Kompressorwelle nach Montage-anleitung des Kupplungsherstellers LINNIG Markdorf befestigen.

Kupplung nur für Kompressoren
mit Kältemittel R 134 A verwenden.
Bei anderen Kältemitteln fragen Sie
bitte unsere Technikabteilung.

Assembly instruction:

1. Assemble the magnet according to the assembly instruction of the compressor manufacturer.
2. Fix the rotor assembly with the central clamping screw on the compressor shaft according to the assembly instruction of the clutch manufacturer LINNIG Markdorf.

This clutch is only for use with compressor
with refrigerant R 134 A.
In case of utilization of other refrigerant
please ask our technical department.

E-Magnetkupplung für Kältemittel-Verdichterantrieb mit statischem Drehmoment von 240 Nm bei Nennspannung 24 V DC dabei Stromaufnahme 2.5 A Leistungsaufnahme 60W Widerstand 9.6 Ohm (elektrische Daten bei Spulentemperatur von 20°C) zul. Betriebsspannung 21 - 32 V DC Magnetausführung 01.021.2 ohne Löschdiode	Electromagnetic clutch for refrigerant compressor drive with static torque of 240 Nm by rated voltage 24 V DC current consumption of 2.5 A power consumption 60 W resistance 9.6 Ohm (electrical data by coil temperature of 20°C) permissible operating voltage 21 - 32 V DC coil version 01.021.2 withoutextinction diode
Produkt erfüllt Richtlinien EMV 89/336/EG und 95/54/EG Richtlinie 73/23/EG ist nicht relevant	product conform to the directive EMV 89/336/EG and 95/54/EG directive 73/23/EG is not relevant
Oberfläche: verzinkt und gelb chromatiert	Surface: galvanized and yellow chromated
Weitere Angaben zur Beschaffenheit können der Betriebsanleitung des Kupplungsherstellers LINNIG Markdorf entnommen werden.	Other details to condition can be take from the assembly instruction of the clutch manufacturer. LINNIG Markdorf

Verfahrensbedingte, optische
Änderungen behalten wir uns vor.

Optical changes, conditional of
manufacturing, are subject to
without notice.

LINNIG Markdorf

Technische Änderungen vorbehalten

Maße ohne Toleranzangabe nach DIN ISO 2768 grob

	Datum	Name
Bearb.	28.11.05	Kreiner
Gepr.	28.11.05	Weber
Freig.	28.11.05	Weber
30001		

Gew.: kg

Index	Änderungsnummer	Datum	Name

Maßstab 1:1 DIN A2

Werkst.: Stahl, Kupfer, geringe Menge versch. Werkstoffe

E-Magnetkupplung mit Kabel
E-M-clutch with cable

LA16.083Y

Blatt Bl.

Ers.f.Zg. Entst. aus LA16.83Y