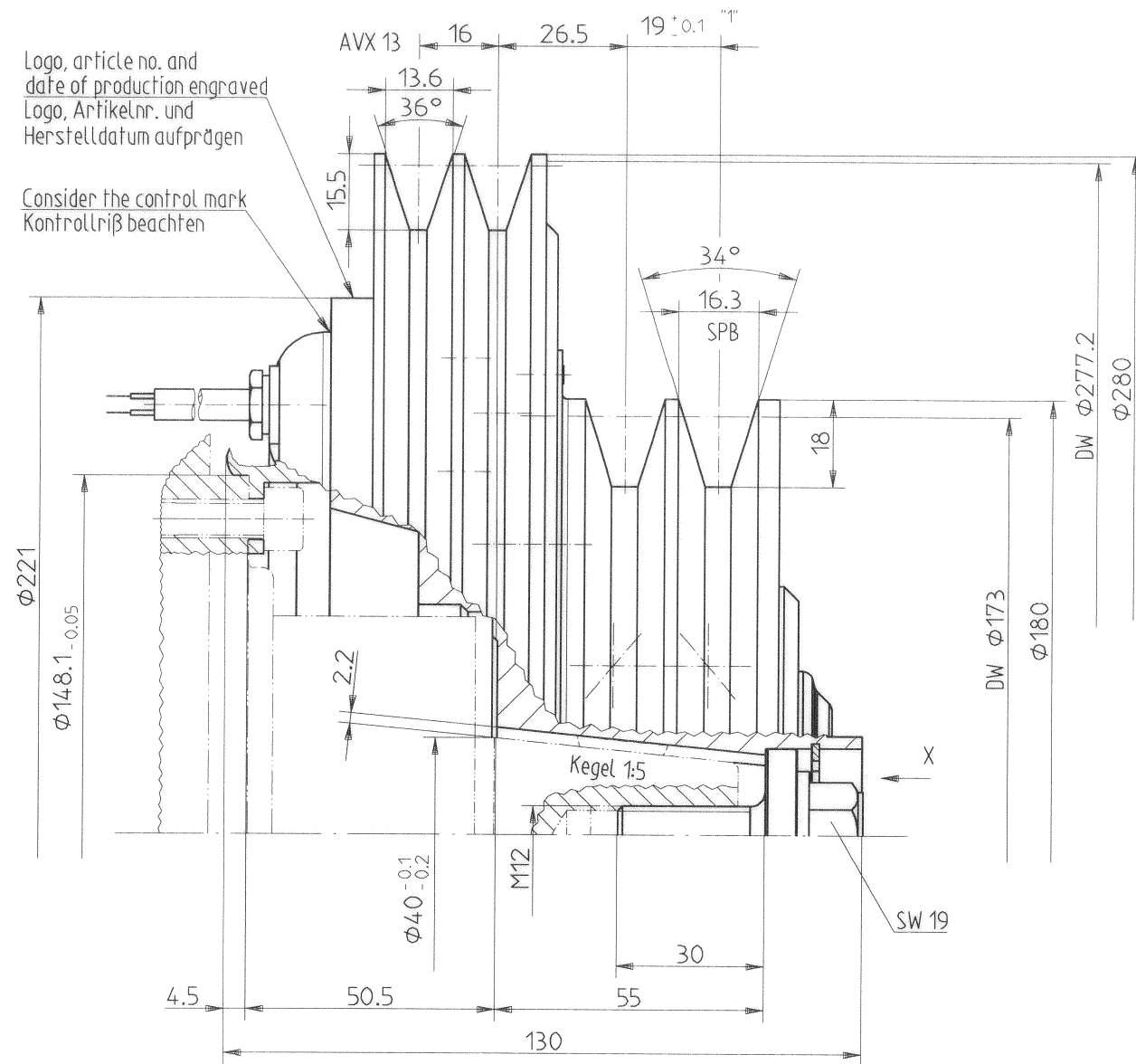


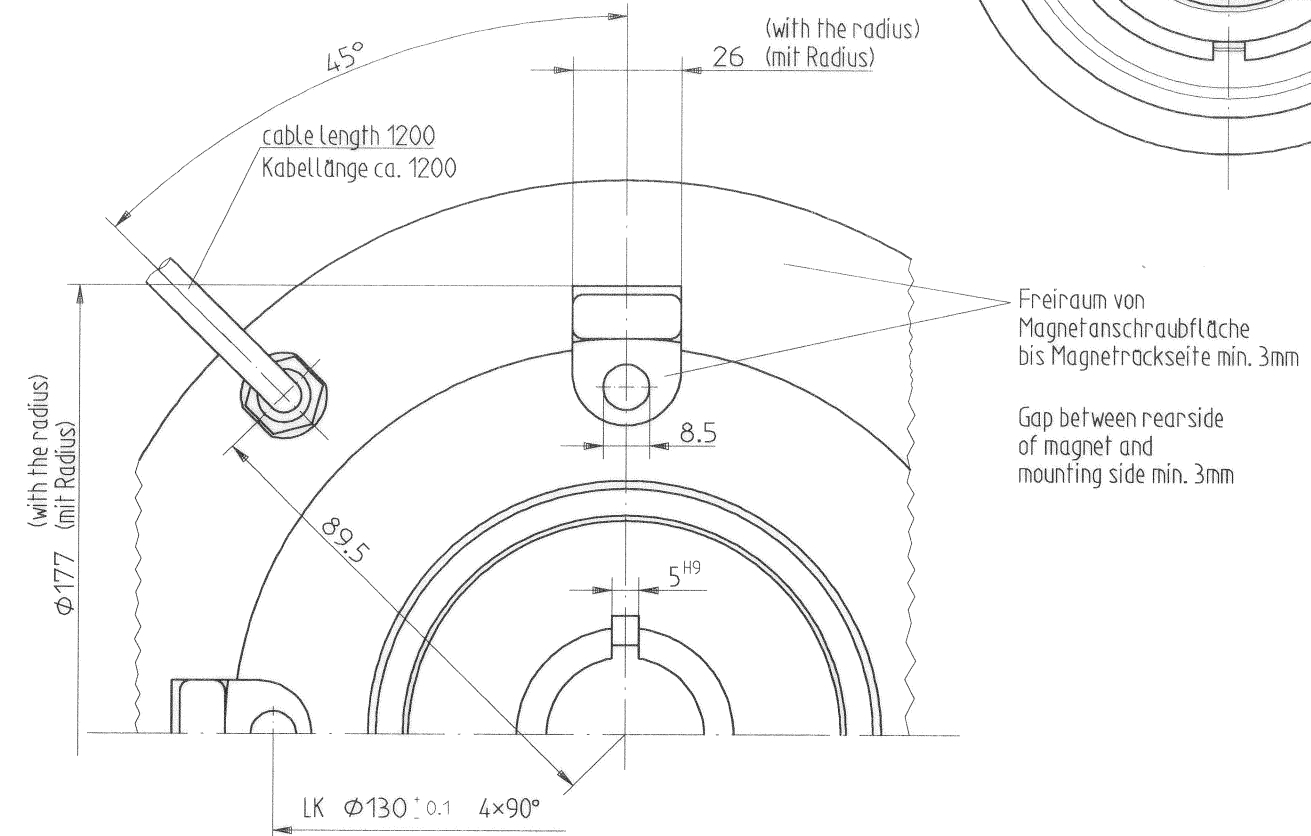
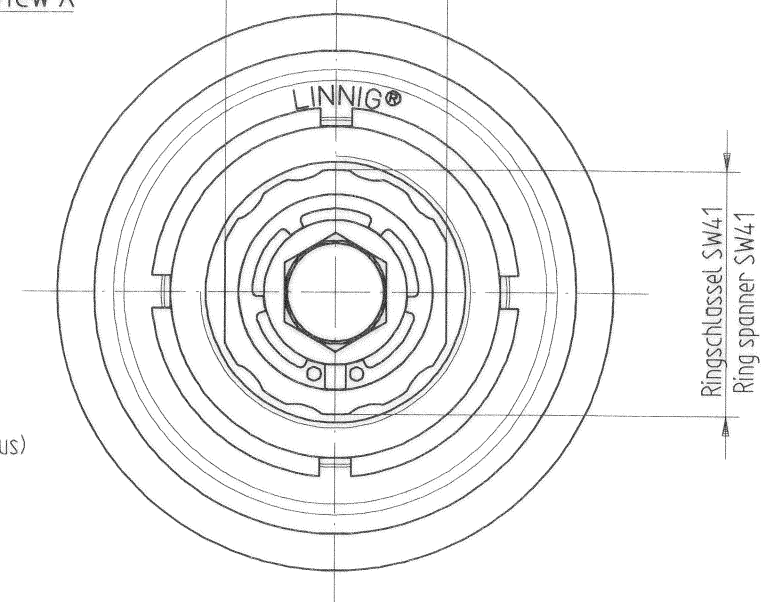
Profil AVX 13 : Schmalkeilriemen DIN 7753 – AVX 13
 Profil SPB : Einzelriemen + Verbundriemen (Kraftband) DIN 7753
 Profil AVX 13 : narrow V – belt DIN 7753 – AVX 13
 Profil SPB : single V – belt + powerband DIN 7753

Consider the control mark
Kontrollriß beachten



Ansicht X
View X

Gabelschlüssel SW41
Open-ended spanner SW41



Montageanleitung:

1. Magnet entsprechend Betriebsanleitung des Kompressorherstellers montieren.
2. Rotor-Baugruppe mittels Spannschraube auf Kompressorwelle nach Montageanleitung des Kupplungsherstellers LINNIG Markdorf befestigen.

Assembly instruction:

1. Assemble the magnet according to the assembly instruction of the compressor manufacturer.
2. Fix the rotor assembly with the central clamping screw on the compressor shaft according to the assembly instruction of the clutch manufacturer LINNIG Markdorf.

Kupplung nur für Kompressoren
mit Kältemittel R 134 A verwenden.
Bei anderen Kältemitteln fragen Sie
bitte unsere Technikabteilung.

This clutch is only for use with compressor with refrigerant R 134 A.
In case of utilization of other refrigerant please ask our technical department.

E-Magnetkupplung für Kältemittel-Verdichterantrieb
mit statischem Drehmoment von 240 Nm
bei Nennspannung 24 V DC
dabei Stromaufnahme 2.5 A
Leistungsaufnahme 60W
Widerstand 9.6 Ohm
(elektrische Daten bei Spulentemperatur von 20°C)
zul. Betriebsspannung 21 – 32 V DC
Magnetausführung 01.021.2 ohne Löschiode

Electromagnetic clutch for refrigerant compressor drive
with static torque of 240 Nm
by rated voltage 24 VDC
current consumption of 2.5 A
power consumption 60 W
resistance 9.6 Ohm
(electrical data by coil temperature of 20°C)
permissible operating voltage 21–32 VDC
coil version 01.021.2 without extinction diode

Produkt erfüllt Richtlinien
EMV 89/336/EG und 95/54/EG
Richtlinie 73/23/EG ist nicht relevant

product conform to the directive
EMV 89/336/EG and 95/54/EG
directive 73/23/EG is not relevant

Oberfläche:
verzinkt und gelb chromatiert

Surface:
galvanized and yellow chromated

Weitere Angaben zur Beschaffenheit können der Betriebsanleitung des Kupplungsherstellers LINNIG Markdorf entnommen werden.

Other details to condition can be take from the assembly instruction of the clutch manufacturer.
LINNIG Markdorf

Verfahrensbedingte, optische
Änderungen behalten wir uns vor.

Optical changes, conditional of manufacturing, are subject to without notice.

LINNIG Markdorf		Fuer diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte nach DIN 34 vor		Technische Änderungen vorbehalten		Maßstab 1:1		DIN A2	
						Werkst.: Stahl, Kupfer, geringe Menge versch. Werkstoffe			
1	3102	23.Nov.2005	Kre		Datum	Name	E-Magnetkupplung mit Kabel E-M-clutch with cable		
				Bearb.	04.08.05	Kremer			
				Gepr.	16.8.05	<i>Wider</i>			
				Freig.	16.8.05	<i>Wider</i>			
					29423				
				Gew.: kg		LA16.09Y			Blatt
Index	Änderungsnummer	Datum	Name			Ers.f.Za.	Entst.aus		LA 16.09Y
								Bl.	