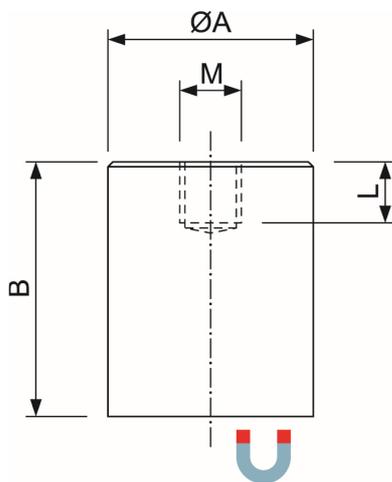


4022 06 ... 32

Stabgreifer im Messinggehäuse

Stabgreifer mit einem NdFeB Magnet im Messinggehäuse mit
 Passungstoleranz und Gewindebohrung
 Die maximale Haftkraft wird erreicht bei vollflächiger Auflage auf einem
 metallischen Untergrund.
 Dieser Stabgreifer hat ein mittiges Innengewinde und wird meist
 eingeschraubt.
 Die maximale Betriebstemperatur beträgt 80°C.



Vorteile im Überblick

- Alterungsfrei
- Haftkraft bleibt für unbegrenzte Zeit erhalten
- Begrenzung der räumlichen Wirkung des Magnetfeldes
- Höchste Haftkraft bei kleiner Baugröße

Sonderbauformen und andere Magnetmaterialien auf Anfrage möglich.

Artikelnummer	Abmessungen (mm)			Gewinde MxL (mm)	Haftkraft (N)	Gewicht (g)	Temperatur (°C)
	Ø A h6	B	D				
4022 06	6	20	1,5	M3 x 5	10	4,5	80
4022 08	8	20	1,5	M3 x 5	25	7,5	80
4022 10	10	20	2	M4 x 7	45	11	80
4022 13	13	20	2,5	M4 x 7	70	19,5	80
4022 16	16	20	3	M4 x 8	150	28	80
4022 20	20	25	4	M6 x 6	280	58	80
4022 25	25	35	5	M6 x 8	450	130	80
4022 32	32	40	6	M6 x 6	720	243	80

Änderungen, Auslassungen, Irrtümer in Bezug auf die Produkte vorbehalten. Abbildungen ähnlich. Alle Rechte liegen bei den jeweiligen Rechteinhabern
 Die Haftkräfte sind an einer geschliffenen Platte (Material St37) mit einer Stärke von 10mm bei senkrechtem Abzug des Magneten ermittelt worden (1kg ungefähr
 10N). Abweichungen bis zu -10% der angegebenen Werte sind möglich. Beim Einbau des Stabgreifers in Eisen kommt es zu einer Haftkraftverringern von ca.
 15% durch magnetische Kurzschlüsse.
 Um dies zu vermeiden, ist ein Abstand D vom Messingmantel des Stabgreifers zum Eisen einzuhalten.